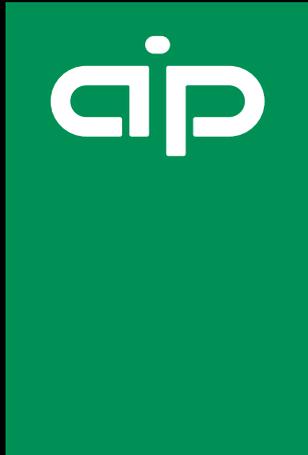




ГОРНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И ЭНЕРГЕТИКА

ЗАВОД ЦЕПЕЙ «AIR»

МОЩЬ В КАЖДОМ ЗВЕНЕ



air

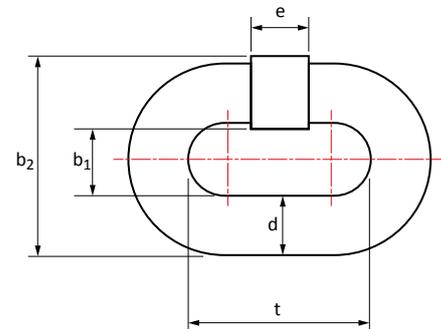


КРУГЛОЗВЕННЫЕ ЦЕПИ ДЛЯ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СОГЛАСНО DIN 22252, PN-G-46701

Круглозвенные цепи используются в разного вида скребковых конвейерах, комбайнах, угольных стругах, а также других машинах и оборудовании, работающих в подземных выработках горных предприятий.

РАЗМЕРЫ

Размеры цепи	Диаметр	Шаг	Миним. внутренняя ширина звена	Макс. внешняя ширина звена	Вес
d x t	d	t	b ₁	b ₂	
мм					кг/м
14 x 50	14 ±0,4	50 ±0,5	17	48	4
18 x 64	18 ±0,5	64 ±0,6	21	60	6,6
19 x 64,5	19 ±0,6	64,5 ±0,6	22	63	7,4
22 x 86	22 ±0,7	86 ±0,9	26	73	9,5
24 x 86	24 ±0,7	86 ±0,9	28	79	11,6
24 x 87,5	24 ±0,7	87,5 ±0,9	28	79	11,5
26 x 92	26 ±0,8	92 ±0,9	30	85	13,7
30 x 108	30 ±0,9	108 ±1,1	34	97	18
34 x 126	34 ±1,0	126 ±1,3	38	110	22,7

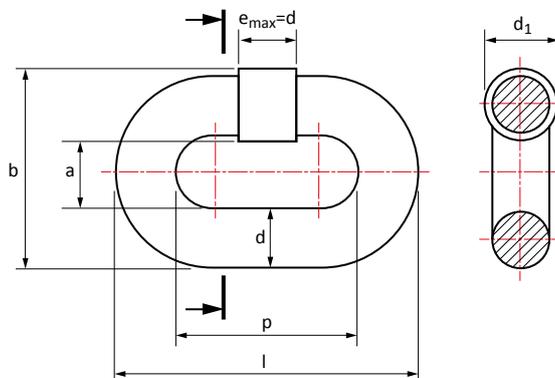


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размеры цепи d x t мм	Класс цепи	Миним. разрушающая нагрузка кН	Относительное удлинение при		Стрела прогиба f мм	Миним. усталостная долговечность циклы
			макс. испытательной нагрузке, [%]	миним. разрушающей нагрузке, [%]		
14 x 50	B	190	1,4	14	14	50000
	C	246	1,6	14		70000
18 x 64	B	321	1,4	14	18	50000
	C	410	1,6	14		70000
19 x 64,5	WF DIN +	460	1,6	14	19	70000
	C	454	1,6	14		70000
22 x 86	WF DIN +	510	1,6	14	22	70000
	C	610	1,6	14		70000
24 x 86	WF DIN +	680	1,6	14	24	70000
	C	720	1,6	14		90000
26 x 92	WF DIN +	810	1,6	16	26	70000
	C	850	1,6	14		90000
30 x 108	WF DIN +	960	1,6	16	30	70000
	C	1130	1,6	14		90000
34 x 126	WF DIN +	1270	1,6	16	34	70000
	C	1450	1,6	14		90000
	WF DIN +	1640	1,6	16		90000

ЦЕПИ ДЛЯ ГРУЗОПОДЪЁМНЫХ УСТРОЙСТВ СОГЛАСНО DIN 5684, PN-G-46732

Используются для разного типа грузоподъёмных устройств с ручным и механическим приводом, предназначенных для механизации грузоподъёмных и транспортировочных работ.



РАЗМЕРЫ

Размеры цепи	Диаметр	Шаг	Миним. внутренняя ширина звена	Макс. внешняя ширина звена	Макс. диаметр сварного шва	Макс. внешняя длина	Вес	
								а
d x p	d	p	мм				кг/м	
9 x 27	9 ±0,4	27	+0,35	10,8	30,4	9,7	45,4	1,8
			-0,2					
11 x 31	11 ±0,4	31	+0,4	13,2	37,4	11,8	53,4	2,7
			-0,2					
13 x 36	13 ±0,5	36	+0,45	15,6	44,2	14	62,5	3,8
			-0,25					
16 x 45	16 ±0,6	45	+0,6	19,2	54,4	17	77,6	5,7
			-0,3					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Механические свойства цепи		Klasa łańcucha		
		5	6	8
Напряжения при минимальной разрушающей нагрузке, Н/мм ² (МПа)		500	630	800
Напряжения при максимальной калибровочной нагрузке, Н/мм ² (МПа)		315	400	500
Напряжения при испытательной нагрузке, Н/мм ² (МПа)		250	315	400
Отношение испытательной нагрузки к минимальной разрушающей нагрузке, примерно, %		50		
Общее удлинение при разрушающей нагрузке, не менее, %		10		
Твёрдость поверхности цепи HV (НВ), не менее	Для размера 11 x 31	330 HV (314 НВ)	330 HV (314 НВ)	360 HV (342 НВ)

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ НАГРУЗКА

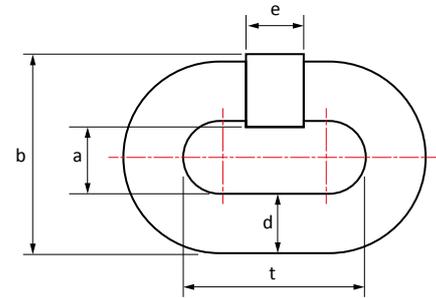
Класс цепи	Размеры цепи		9 x 27	11 x 31	13 x 36	16 x 45
	Вид нагрузки		кН			
5	Предварительная нагрузка		3	5	7	10
	Испытательная нагрузка		32	50	67	100
	Калибровочная нагрузка	не менее	40	63	85	125
		не более	57	85	119	180
	Разрушающая нагрузка, не менее		63	100	132	200
6	Предварительная нагрузка		3	5	7	10
	Испытательная нагрузка		40	60	85	125
	Калибровочная нагрузка	не менее	50	75	106	160
		не более	68	102	141	212
	Разрушающая нагрузка, не менее		80	125	170	250
8	Предварительная нагрузка		3	5	7	10
	Испытательная нагрузка		50	75	106	160
	Калибровочная нагрузка	не менее	63	95	132	200
		не более	85	127	180	272
	Разрушающая нагрузка, не менее		100	150	212	320

ЦЕПИ ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ СОГЛАСНО DIN 20637

Цепи, используемые для подвешивания подвесных дорог очередей и других рабочих машин или вспомогательного оборудования, должны работать особым образом – прежде чем разорваться, они должны удлиниться не менее, чем на 20%.

РАЗМЕРЫ

Размеры цепи	Диаметр	Шаг	Миним. внутренняя ширина звена	Макс. внешняя ширина звена	e	Вес
d x t	d	t	a	b		
мм						кг/м
16 x 80	16 ±0,6	80 ±1,5	22,4	58,6	13	4,7
18 x 90	18 ±0,9	90 ±1,5	25	65,8	16	6

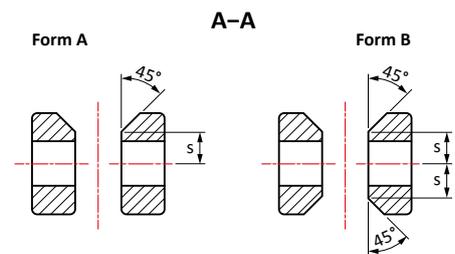
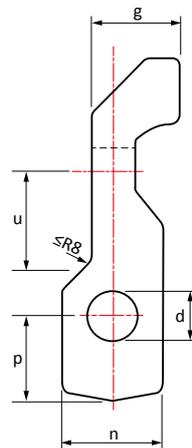
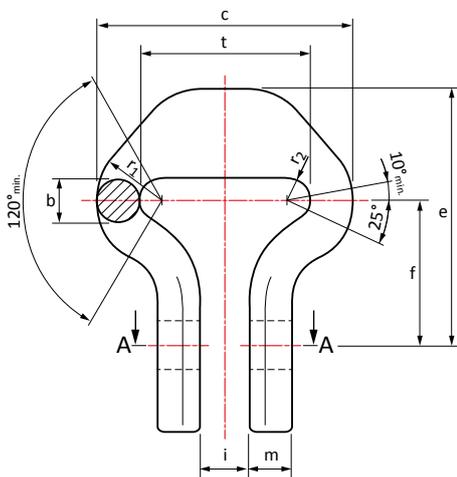


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размеры цепи	Производственное усилие		Предварительная нагрузка	Испытательная нагрузка	Сила разрыва	Удлинение при		Миним. стрела прогиба
	миним.	макс.				макс. испытательном усилии	миним. силе разрыва	
d x t			кН			%		f
мм								мм
16 x 80	60	100	6	60	180	1,6	20	21
18 x 90	100	140	10	100	250	1,6	20	23

БОКОВЫЕ ЗАМКИ ДЛЯ ГОРНЫХ ЦЕПЕЙ СОГЛАСНО DIN 22253, PN-G-46696

Боковые замки используются на цепях скребковых конвейеров в подземном горном оборудовании и других промышленных конвейерах.



РАЗМЕРЫ

Размеры замка	b	t	c	d	e	i	m	n	p	f	g	Вес
	мм											
14 x 50	15	50	78	17	78	19	15	32	17	51	29	0,7
18 x 64	19	64	100	21	100	22	19	43	37	55	40	1,2
24 x 86	25	86	136	25	133	28	25	53	44	78	55	2,75

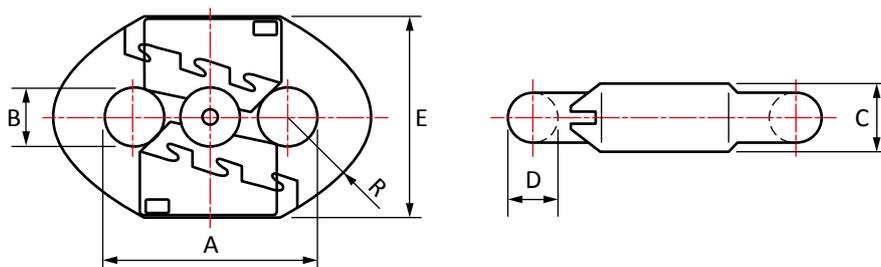
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размеры замка	Испытательное усилие	Миним. сила разрыва	Элементы крепления		Момент заворачивания гайки	Вес
			Винт	Гайка		
d x t	кН				Нм	кг/компл.
мм						
14 x 50	185	225	M16x70-8.8-B	M16-8-B	180	0,62
18 x 64	305	370	M20x80-10.9-B	M20-10-B	400	1,6
24 x 86	507	650	M24x110-10.9-B	M24-10-B	800	3,2

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЗВЕНЬЯ СОГЛАСНО DIN 22258

Соединительные звенья для соединения цепей для горной промышленности в скребковых конвейерах, горных (угольные) плугах, используемые в подземном горном оборудовании.

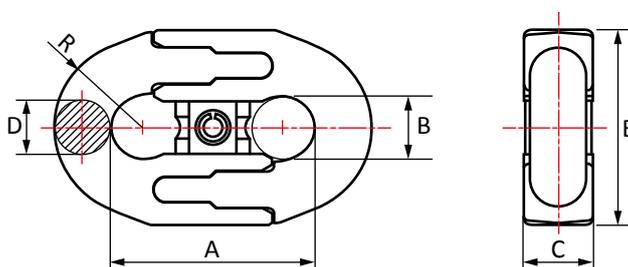
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ЗВЕНО СЕРИИ СС СОГЛАСНО DIN 22258



СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ЗВЕНО СЕРИИ СС СОГЛАСНО DIN 22258

Размеры цепи	D	A	B	E	C	R	Испытательное усилие TF	Сила разрыва	Рабочее усилие	Вес
							TF	BF	WF	
макс.							кН			кг/шт.
мм										
22 x 86	22 ±0,7	86 ±0,9	24	85	27	35	455	645	380	1,35
26 x 92	26 ±0,8	92 ±0,9	28	97	33	41	637	900	531	1,92
30 x 108	30 ±0,9	108 ±1,1	32	109	36	47	848	1200	707	2,98
34 x 126	34 ±1,0	126 ±1,3	36	121	41	52	1090	1540	907	4,15

УНИВЕРСАЛЬНОЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ЗВЕНО СОГЛАСНО DIN 22258

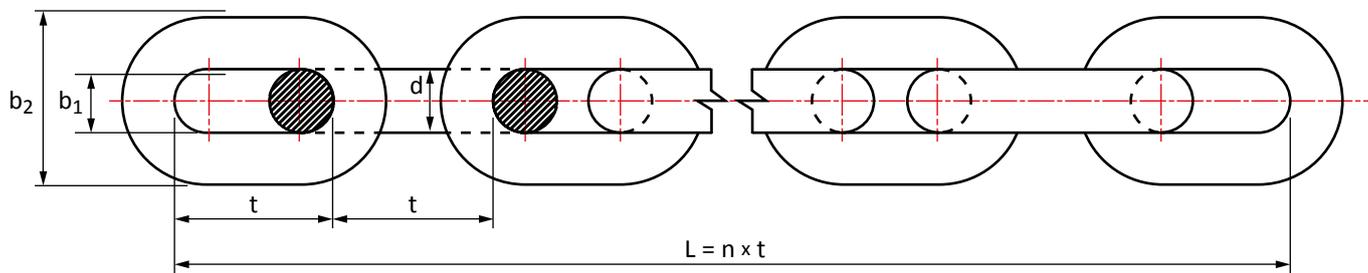


УНИВЕРСАЛЬНОЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ЗВЕНО СОГЛАСНО DIN 22258

Размеры цепи	D	A	B	E	C	R	Испытательное усилие TF	Сила разрыва	Рабочее усилие	Вес
							TF	BF	WF	
макс.							кН			кг/шт.
мм										
22 x 86	22 ±0,7	86 ±0,9	24	85	27	35	455	645	380	1,35
24 x 86	22 ±0,7	86 ±0,9	24	85	27	35	540	650	452	1,35
26 x 92	26 ±0,8	92 ±0,9	28	97	33	41	637	900	531	1,92
30 x 108	30 ±0,9	108 ±1,1	32	109	36	47	850	1020	707	2,98
34 x 126	34 ±1,0	126 ±1,3	36	121	41	52	1090	1540	907	4,15

ЦЕПЬ ДЛЯ КОНВЕЙЕРОВ СОГЛАСНО DIN 764-2

Специальные упрочнённые цепи для ковшовых конвейеров.



РАЗМЕРЫ

Диаметр	Шаг	Миним. внутренняя ширина звена	Макс. внешняя ширина звена	Длина $L = 11 \times t$ 1)				Вес				
				Размер	Исполнение А 2)	Исполнение В 3)						
d	t	b_1	b_2	мм				кг/м				
10	±0,4	35	+0,6	-0,3	14	36	385	+2	+1	+3	+1	2,1
13	±0,5	45	+0,8	-0,3	18	47	495	+3	+1	+4	+1	3,5
16	±0,6	56	+1	-0,3	22	58	616	+3	+1	+5	+2	5,3
18	±0,9	63	+1,1	-0,4	24	65	693	+4	+1	+6	+2	6,7
20	±1,0	70	+1,3	-0,4	27	72	770	+4	+1	+6	+2	8,3

1) Чтобы обеспечить правильную совместную работу колеса и цепи рекомендуется предоставить колесо производителю цепи.

2) Исполнение А – для гнездовых колёс.

3) Исполнение В – преимущественно для зубчатых колёс.

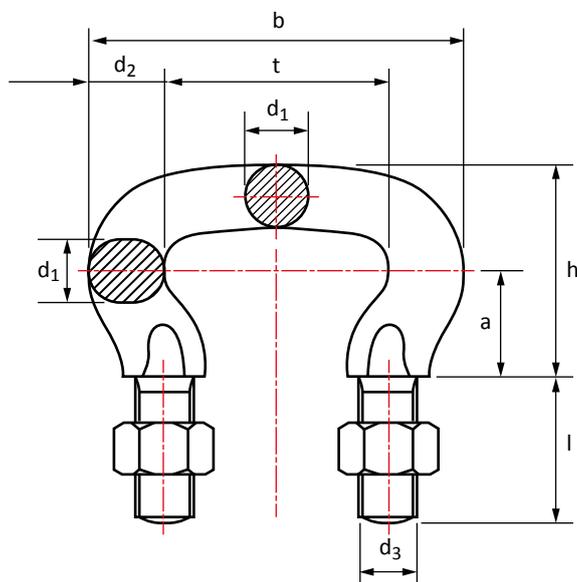
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размеры цепи	Макс. предел рабочей нагрузки	Миним. испытательная производственная нагрузка	Миним. разрывающая нагрузка
$d \times t$	кН		
мм			
10 x 35	20	56	80
13 x 45	32	90	125
16 x 56	50	140	200
18 x 63	63	180	250
20 x 70	80	220	320



КОВШОВЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ КОНВЕЙЕРОВ СОГЛАСНО DIN 745

Ковшовые держатели для соединения секций цепи с ковшами.



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Символ	t	a	b	d ₁	d ₂	d ₃	h	l	Вес	RC 4		RC 5	
										Испытательная нагрузка	Сила разрыва	Испытательная нагрузка	Сила разрыва
T 45	45	20	73	11,5	14	M 10	40	25	0,17	26	59	28	63
T 56	56	25	92	15	18	M 12	50	32	0,36	45	99	46	107
T 63	63	30	105	18	21	M 16	60	40	0,6	64	143	67	153
T 70	70	34	116	20	23	M 20	68	45	0,9	79	176	82	189
T 80	80	37	132	23	26	M 20	74	45	1,13	104	233	109	250
T 91	91	43	149	26	29	M 24	86	55	1,83	133	298	139	319
T 105	105	50	173	30	34	M 24	100	55	2,4	177	396	184	425



ООО «AIP»
ul. Boh. Getta Warszawskiego 21
44-102 Gliwice
Польша
Тел. +48 32 231 17 07
e-mail: aip@aip.com.pl
www.aip.com.pl



ООО «AIP» является польским производителем круглозвенных цепей для технического применения. История предприятия из города Гливице насчитывает 150 лет.

Цепи производятся в соответствии с соответствующими польскими и зарубежными стандартами, такими как PN или DIN. Значительную долю в производстве компании AIP составляют специальные цепи, изготовленные в соответствии с требованиями и спецификациями заказчика. Высокое качество наших изделий подтверждено сертификатом ISO 9001:2015, а также сертификатами Института горной техники KOMAG и Центрального института горного дела. Мы предоставляем гарантию на производимые нами цепи, выдаём сертификаты качества и сертификаты, подтверждающие необходимые технико-эксплуатационные параметры. В нашем предложении имеются также нержавеющие, кислотостойкие и оцинкованные (горячее и гальваническое цинкование) цепи.

Предлагаемые нами цепи широко используются в таких отраслях, как:

- сельское хозяйство,
- лесное хозяйство,
- горная промышленность,
- энергетика,
- рыбный промысел.